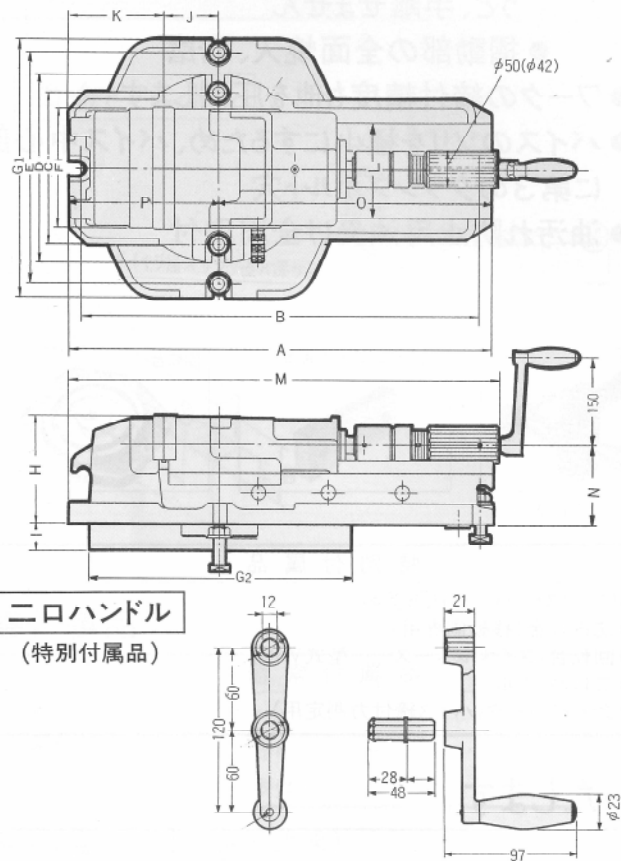


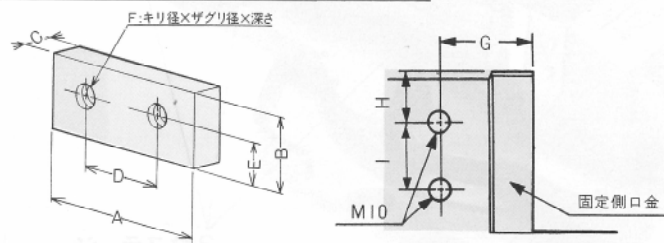
# 津田駒 油圧バイス VH-125, 150, 175, 200

## ●仕様と寸法

	VH-125	VH-150	VH-175	VH-200
口 金 幅	125	150	175	200
口 金 高 さ	50	55	60	65
ワーク取付面 (摺動面) 高さ	70	83	90	95
口 金 最 大 開 き	220(No.1ステージ0~85, No.2ステージ70~155)	310(No.1ステージ0~110, No.2ステージ100~210)	315(No.1ステージ0~110, No.2ステージ100~210)	325(No.1ステージ0~115, No.2ステージ105~220)
ガイドブロック幅	16	18	18	18
クランピングボルト (径×首下長)	M12×56	M16×67	M16×70	M16×70
最 大 締 付 力kg	3,000	4,000	4,000	7,000
重 量(回転台)kg	29 (10)	48 (17)	63 (20)	86 (30)
フ レ ー ム 長 さ A	460	580	600	640
長手方向取付ピッチ B	434	544	564	600
短手方向取付ピッチ C	160	200	220	250
総 幅 D	200	250	270	300
回転台取付けピッチ E	255	308	338	370
F	122	147	172	197
回 転 台 幅 G <sub>1</sub>	285	340	370	410
G <sub>2</sub>	270	340	370	410
総 高 さ H	120	138	150	160
回転台高さ I	35	40	40	50
J	55	70	75	80
K	95	125	135	145
L	88	110	135	160
総 長 さ M	522~742	591~901	610~925	697~1022
N	88	104	111	120
O	372	396	400	472
P	150	195	210	225



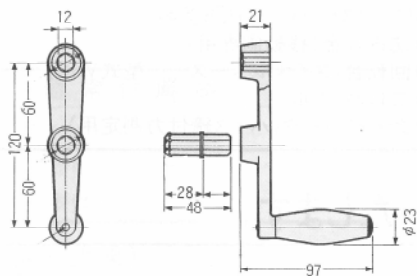
## 口金とワークストップ取付位置



単位: mm

	VH-125	VH-150	VH-175	VH-200
A	125	150	175	200
B	50	55	60	65
C	12	13	16	18
D	75	100	120	140
E	25	26	27	30
F	9×14×8.5	9×14×8.5	11×17.5×10.5	11×17.5×10.5
G	25	30	30	31
H	13	15	15	20
I	24	25	30	30

## 二口ハンドル (特別付属品)



## ●精度

番号	検査項目	許容値 (mm)	1	4
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	100mmについて	0.010	
2	口金と口金スベリ面との直角度 (直角より小のこと)	100mmについて 垂直	0.030	
3	テストブロック上面と本体底面との平行度	100mmについて	0.020	
4	本体底面のガイドブロックと固定口金クワエ面との直角度	100mmについて	0.015	
5	同上 平行度	100mmについて	0.015	
6	口金クワエ面間の平行度	100mmについて	0.020	